

# robotik UND PRODUKTION

INTEGRATION

ANWENDUNG

LÖSUNGEN

## Rundschalttisch zum Laserschweißen

Damit der Rundschalttisch MMG27347 von MartinMechanic exakt takten kann, erhielt die Anlage eine leistungsfähige Steuerkarte. Um das Risiko beschädigter Düsenkörper und Abschirmhülsen schon bei der Zuführung auf ein Mindestmaß zu beschränken, wurde zudem bei den von Hand befüllten Zuführbunkern darauf geachtet, dass sie die Bauteile nur vereinzelt ablegen. Der erste Scara-Roboter Staubli TS60 holt den Düsenkörper ab und übergibt ihn der Befahrstation, wo er über die Servoachse rotatorisch ausgerichtet wird.

Fehlstellungen werden so-

fort behoben, sodass der Düsenkörper anschließend direkt in die Aufnahme des Rundschalttisches eingelegt werden kann. Dazu nutzt der Roboter einen voll-elektrischen Drehbäcken-Zentrischgreifer. Der zweite Roboter vom gleichen Typ legt dann an der zweiten Station des Rundschalttisches die Abschirmhülse auf den Düsenkörper.



*Sensible Düsen für die Luftfahrt-industrie werden mit der neuen Anlage MMG27347 von MartinMechanic automatisch verschweißt.*

MartinMechanic  
Friedrich Martin GmbH & Co KG  
[www.martinmechanic.com](http://www.martinmechanic.com)